

Inserto a profilo completo a 55° esterno destro, HBX820, Numero di filetti / Pollici: 11



Dati di ordinazione

| Numero d'ordine | 270807 11 | | |
|-----------------|---------------|--|--|
| GTIN | 4045197982575 | | |
| Classe articolo | 22B | | |

Descrizione tecnica

| Materiale da taglio | НМ | | |
|------------------------------|------------------|--|--|
| Filetti per pollice | 11 | | |
| Tipo di impiego | destra | | |
| Applicazione interna/esterna | esterni | | |
| Profilo degli inserti | Profilo completo | | |
| Tipo | HBX820 | | |
| Tipo di filettatura | BSW | | |
| Tipo di filettatura | BSP | | |
| Tipo di filettatura | G | | |
| Angolo di filetto | 55 grado | | |
| Spessore | 3,6 mm | | |



| Misura inserto L | 16 mm |
|------------------|-------------------------|
| Tipo di prodotto | Inserto per filettatura |

Dati utente

| | Idoneità | \mathbf{V}_{c} | Codice ISO |
|------------------------------|----------------------|------------------|------------|
| Alluminio (a truciolo corto) | idoneo | 220 m/min | N |
| Alluminio > 10% Si | idoneo | 150 m/min | N |
| Acciaio < 500 N/mm² | idoneo | 130 m/min | Р |
| Acciaio < 750 N/mm² | idoneo | 130 m/min | Р |
| Acciaio < 900 N/mm² | idoneo | 110 m/min | Р |
| Acciaio < 1100 N/mm² | idoneo | 85 m/min | Р |
| Acciaio < 1400 N/mm² | idoneo | 75 m/min | Р |
| Acciaio < 55 HRC | limitatamente adatto | 35 m/min | Н |
| INOX < 900 N/mm ² | limitatamente adatto | 85 m/min | М |
| INOX > 900 N/mm ² | limitatamente adatto | 85 m/min | М |
| Ti > 850 N/mm ² | limitatamente adatto | 40 m/min | S |
| GG(G) | idoneo | 110 m/min | К |
| CuZn | limitatamente adatto | 130 m/min | N |
| continuo | idoneo | | |
| a umido max. | idoneo | | |
| a secco | limitatamente adatto | | |