

Garant**Punta corta in HSS-E, TiAlN, Ø DC h8: 4,2mm**

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	113260 4,2
GTIN	4045197006646
Classe articolo	11B

Descrizione

Esecuzione:

Fori precisi grazie all'**elevata precisione di concentricità radiale** e ad uno **speciale profilo di scanalatura**.

Con punta di forma C a partire dalla Dim. 2,4 mm.

Vantaggi:

Ideale per la foratura con profondità ridotta (ca. 2 – 4xD) su macchine a CN e impianti robotizzati.

Raccomandazioni:**Profondità di foratura massima:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Descrizione tecnica

Ø Nominale D_c	4,2 mm
Numero taglienti Z	2
Avanzamento f in INOX < 900 N/mm ²	0,03 mm/gir,
Lunghezza scanalatura per trucioli L_c	22 mm
Tolleranza Ø nominale	h8
Ø Codolo D_s	4,2 mm
Lunghezza complessiva L	55 mm
Norma	DIN 1897
Profondità di foratura massima consigliata L_2	15,7 mm
Angolo di affilatura	130 grado

Codolo	codolo cilindrico
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HSS E
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	blu
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	idonea	56 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idonea	50 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idonea	37 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	limitatamente adatta	31 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	limitatamente adatta	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idonea	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	idonea	13 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	idonea	6 m/min	S
CuZn	limitatamente adatta	100 m/min	N
Olio	idonea		
a umido max.	idonea		