

Garant**Punta elicoidale in HSS-E VA, non rivestito, Ø DC h8: 16,25mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	116360 16,25
GTIN	4045197031952
Classe articolo	11C

Descrizione**Esecuzione:****Con nocciolo rinforzato.**

Lo speciale trattamento garantisce la riduzione della tendenza all'incollamento del materiale e migliora l'evacuazione dei trucioli.

Con punta forma C.

Raccomandazioni:**Profondità di foratura massima:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Nota:

Per bussole di riduzione adatte a utensili con attacco CM vedi **n. art. 343000 - 343530**.

Descrizione tecnica

Lunghezza scanalatura per trucioli L_c	125 mm
Numero taglienti Z	2
Avanzamento f in acciaio < 750 N/mm ²	0,2 mm/gir,
Ø Nominale D_c	16,25 mm
Tolleranza Ø nominale	h8
Lunghezza complessiva L	223 mm
Dimensione cono Morse CM	2
Norma	DIN 345
Profondità di foratura massima consigliata L_2	100,6 mm
Angolo di affilatura	135 grado

Codolo	Cono Morse
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HSS E
Modello	INOX
Angolo dell'elica	35-40 grado
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	idonea	40 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idonea	30 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idonea	25 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idonea	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	idonea	12 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	idonea	5 m/min	S
GG(G)	idonea	25 m/min	K
CuZn	idonea	80 m/min	N
Olio	idonea		
a umido max.	idonea		