

Garant**Punta elicoidale in HSS-E N, non rivestito, Ø DC h8: 10,1 mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	114400 10,1
GTIN	4045197018168
Classe articolo	11B

Descrizione**Esecuzione:**

Profilo rettificato: elevata concentricità radiale, affilatura precisa dei taglienti. Punta per la produzione in serie.

Nocciolo rinforzato, esecuzione lucida.

Con punta di forma C a partire dalla Dim. 2 mm.

Raccomandazioni:**Profondità di foratura massima:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Descrizione tecnica

Numero taglienti Z	2
Lunghezza scanalatura per trucioli L_c	87 mm
Avanzamento f in acciaio < 750 N/mm ²	0,1 mm/gir,
Ø Nominale D_c	10,1 mm
Tolleranza Ø nominale	h8
Ø Codolo D_s	10,1 mm
Lunghezza complessiva L	133 mm
Norma	DIN 338
Profondità di foratura massima consigliata L_2	71,9 mm
Angolo di affilatura	130 grado
Codolo	codolo cilindrico

Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HSS E
Modello	N
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	rosso
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	idoneo	40 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idonea	30 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idonea	25 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idonea	10 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idonea	8 m/min	P
TOOLOX 33	idonea	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	idonea	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	limitatamente adatta	8 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	limitatamente adatta	5 m/min	S
GG(G)	idonea	25 m/min	K
CuZn	limitatamente adatta	80 m/min	N
Uni	idoneo		
Olio	idonea		
a umido max.	idonea		