

Garant
Punta corta in HSS-E-PM HPC, TiAlN, Ø DC h8: 6mm

Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 113280 6 |
| GTIN | 4045197007575 |
| Classe articolo | 11B |

Descrizione
Esecuzione:

Materiale da taglio in **acciaio super rapido HSS-E sinterizzato** per le applicazioni più difficili. Profilo rettificato con elevata precisione di concentricità radiale. Ampia cavità per trucioli. Con punta di forma A/C a partire dalla Dim. 2,2 mm.

Vantaggi:

Possibilità di utilizzo con elevati valori di taglio.

Raccomandazioni:
Profondità di foratura massima:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Descrizione tecnica

| | |
|---|--------------|
| Numero taglienti Z | 2 |
| Avanzamento f in INOX < 900 N/mm ² | 0,05 mm/gir, |
| Lunghezza scanalatura per trucioli L _c | 28 mm |
| Ø Nominale D _c | 6 mm |
| Tolleranza Ø nominale | h8 |
| Ø Codolo D _s | 6 mm |
| Lunghezza complessiva L | 66 mm |
| Norma | DIN 1897 |
| Profondità di foratura massima consigliata L ₂ | 19 mm |
| Angolo di affilatura | 130 grado |

| | |
|---------------------------|-------------------|
| Codolo | codolo cilindrico |
| Rivestimento | TiAlN |
| Materiale da taglio | HSS E PM |
| Passaggio interno per LR | no |
| Strategia di truciolatura | HPC |
| Colore collarino | verde |
| Tipo di prodotto | Punta elicoidale |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio, plastiche | limitatamente adatto | 80 m/min | N |
| Alluminio (a truciolo corto) | limitatamente adatta | 70 m/min | N |
| Alluminio > 10% Si | limitatamente adatta | 60 m/min | N |
| Acciaio < 750 N/mm ² | limitatamente adatto | 50 m/min | P |
| Acciaio < 900 N/mm ² | idonea | 40 m/min | P |
| Acciaio < 1100 N/mm ² | idonea | 25 m/min | P |
| Acciaio < 1400 N/mm ² | idonea | 14 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | limitatamente adatto | 20 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | idonea | 15 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | limitatamente adatto | 12 m/min | S |
| GG(G) | idoneo | 50 m/min | K |
| CuZn | limitatamente adatto | 60 m/min | N |
| Olio | idonea | | |
| a umido max. | idonea | | |