



**Punta in HMI HOLEX Pro Steel, codolo cilindrico DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 14,5mm**



## Dati di ordinazione

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | GG1668 14,5   |
| GTIN            | 4045197986573 |
| Classe articolo | GGN           |

## Descrizione

### Esecuzione:

I **taglienti principali diritti** e un **profilo speciale delle scanalature** assicurano un'ottima evacuazione dei trucioli. La robusta geometria del tagliente garantisce una foratura sicura e ad alte prestazioni.

Vastissime possibilità di impiego sugli acciai grazie alla combinazione di metallo duro tenace a grana ultrafine e rivestimento molto resistente all'usura.

### Come n. art. 122501.

Forma HB disponibile allo stesso prezzo con n. art. GG1669.

### Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

## Descrizione tecnica

|  |            |
|--|------------|
| Ø Codolo $D_s$                                   | 16 mm      |
| Profondità di foratura massima consigliata $L_2$ | 43,3 mm    |
| Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c$         | 65 mm      |
| Tolleranza Ø nominale                            | h7         |
| Norma  | DIN 6537 K |

|  |                    |
|--|--------------------|
| Lunghezza complessiva L                          | 115 mm             |
| Avanzamento f in acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,26 mm/gir,       |
| Ø Nominale D <sub>c</sub>                        | 14,5 mm            |
| Numero taglienti Z                               | 2                  |
| Contenuto  | 5                  |
| Serie  | ProSteel           |
| Rivestimento                                     | TiAlN              |
| Materiale da taglio                              | HMI                |
| Esecuzione                                       | 4xD                |
| Angolo di affilatura                             | 140 grado          |
| Codolo   | DIN 6535 HA con h6 |
| Strategia di truciolatura                        | HPC                |
| Tipo di prodotto                                 | Punta elicoidale   |

## Dati utente

|                                  | Idoneità             | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 115 m/min      | P          |
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 105 m/min      | P          |
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 85 m/min       | P          |
| Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 80 m/min       | P          |
| Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 60 m/min       | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>     | idoneo               | 30 m/min       | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>     | limitatamente adatto | 25 m/min       | M          |
| GG                               | idoneo               | 90 m/min       | K          |
| GGG                              | idoneo               | 55 m/min       | K          |
| Uni                              | idoneo               |                |            |
| a umido max.                     | idoneo               |                |            |
| a secco                          | idoneo               |                |            |

---

## Accessori

Punta in HMI HOLEX Pro Steel, codolo cilindrico DIN 6535  
HA Ø DC h7 (mm oppure pollici) 14,5

122501 14,5