



## Punta in HMI HOLEX Pro Steel, codolo cilindrico DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 6mm



### Dati di ordinazione

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | GG1672 6      |
| GTIN            | 4045197987945 |
| Classe articolo | GGN           |

### Descrizione

#### Esecuzione:

I **taglienti principali diritti** e un **profilo speciale delle scanalature** assicurano un'ottima evacuazione dei trucioli. La robusta geometria del tagliente garantisce una foratura sicura e ad alte prestazioni. Vastissime possibilità di impiego sugli acciai grazie alla combinazione di metallo duro tenace a grana ultrafine e rivestimento molto resistente all'usura.

#### Come n. art. 122776.

Forma HB disponibile allo stesso prezzo con n. art. GG1673.

#### Nota:

Lunghezza scanalatura per trucioli  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

### Descrizione tecnica

|  |       |
|--|-------|
| Ø Codolo $D_s$                           | 6 mm  |
| Lunghezza complessiva L                  | 82 mm |
| Ø Nominale $D_c$                         | 6 mm  |
| Numero taglienti Z                       | 2     |
| Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c$ | 44 mm |

|   |                    |
|---|--------------------|
| Avanzamento f in acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>          | 0,14 mm/gir,       |
| Profondità di foratura massima consigliata L <sub>2</sub> | 35 mm              |
| Norma   | DIN 6537           |
| Tolleranza Ø nominale                                     | h7                 |
| Contenuto   | 5                  |
| Serie   | ProSteel           |
| Rivestimento  | TiAlN              |
| Materiale da taglio                                       | HMI                |
| Esecuzione  | 6×D                |
| Angolo di affilatura                                      | 140 grado          |
| Codolo  | DIN 6535 HA con h6 |
| Passaggio interno per LR                                  | sì, con 25 bar     |
| Strategia di truciatura                                   | HPC                |
| Tipo di prodotto  | Punta elicoidale   |

## Dati utente

|                                  | Idoneità             | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio, plastiche             | limitatamente adatto | 250 m/min      | N          |
| Alluminio (a truciolo corto)     | limitatamente adatto | 200 m/min      | N          |
| Alluminio > 10% Si               | limitatamente adatto | 160 m/min      | N          |
| Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 125 m/min      | P          |
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 115 m/min      | P          |
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>  | idoneo               | 95 m/min       | P          |
| Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 90 m/min       | P          |
| Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup> | idoneo               | 65 m/min       | P          |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>     | idoneo               | 35 m/min       | M          |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>     | limitatamente adatto | 30 m/min       | M          |
| GG                               | idoneo               | 100 m/min      | K          |

|              |        |          |   |
|--------------|--------|----------|---|
| GGG          | idoneo | 65 m/min | K |
| Uni          | idoneo |          |   |
| a umido max. | idoneo |          |   |
| a umido min. | idoneo |          |   |

## Accessori

Punta in HMI HOLEX Pro Steel, codolo cilindrico DIN 6535  
HA Ø DC h7 (mm oppure pollici) 6

122776 6