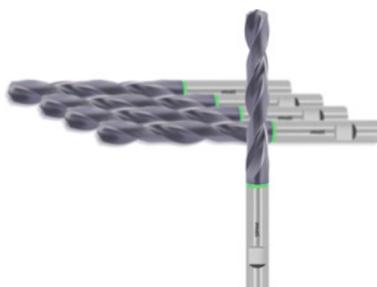


HOLEX**Punta in HMI HOLEX Pro Steel Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 14mm****Dati di ordinazione**

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | GG1673 14 |
| GTIN | 4045197988508 |
| Classe articolo | GGN |

Descrizione**Esecuzione:**

I **taglienti principali dritti** e un **profilo speciale delle scanalature** assicurano un'ottima evacuazione dei trucioli. La robusta geometria del tagliente garantisce una foratura sicura e ad alte prestazioni. Vastissime possibilità di impiego sugli acciai grazie alla combinazione di metallo duro tenace a grana ultrafine e rivestimento molto resistente all'usura.

Come n. art. 122777.

Raccomandazioni:**Profondità di foratura massima:**

lunghezza scanalatura per trucioli (vedi tabella) meno $1,5 \times \varnothing$ nominale.

Descrizione tecnica

| | |
|--|--------------|
| Numero taglienti Z | 2 |
| Lunghezza complessiva L | 124 mm |
| Avanzamento f in acciaio < 900 N/mm ² | 0,26 mm/gir, |
| Tolleranza Ø nominale | h7 |
| Ø Nominale D _c | 14 mm |
| Ø Codolo D _s | 14 mm |

| | |
|--|--------------------|
| Norma | DIN 6537 |
| Lunghezza scanalatura per trucioli L_c | 77 mm |
| Contenuto | 5 |
| Serie | ProSteel |
| Rivestimento | TiAlN |
| Materiale da taglio | HMI |
| Esecuzione | 6xD |
| Angolo di affilatura | 140 grado |
| Codolo | DIN 6535 HB con h6 |
| Passaggio interno per LR | sì, con 25 bar |
| Strategia di truciolatura | HPC |
| Tipo di prodotto | Punta elicoidale |

Dati utente

| | Idoneità | V_c | Codice ISO |
|----------------------------------|----------------------|-----------|------------|
| Alluminio, plastiche | limitatamente adatto | 250 m/min | N |
| Alluminio (a truciolo corto) | limitatamente adatto | 200 m/min | N |
| Alluminio > 10% Si | limitatamente adatto | 160 m/min | N |
| Acciaio < 500 N/mm ² | idoneo | 125 m/min | P |
| Acciaio < 750 N/mm ² | idoneo | 115 m/min | P |
| Acciaio < 900 N/mm ² | idoneo | 95 m/min | P |
| Acciaio < 1100 N/mm ² | idoneo | 90 m/min | P |
| Acciaio < 1400 N/mm ² | idoneo | 65 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | idoneo | 35 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | limitatamente adatto | 30 m/min | M |
| GG | idoneo | 100 m/min | K |
| GGG | idoneo | 65 m/min | K |
| a umido max. | idoneo | | |

a umido min.

idoneo

Accessori

Punta in HMI HOLEX Pro Steel, codolo cilindrico DIN 6535
HA Ø DC h7 (mm oppure pollici) 14

122776 14

Rettifica codoli Modello HB

129100 HB