

Garant**Fresa a barile in HMI, diritta PPC, DLC, Ø f8 DC / R2: 12/70mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	207514 12/70
GTIN	4045197989000
Classe articolo	11X

Descrizione**Esecuzione:**

Utensile ad alte prestazioni per **lavorazioni di finitura estremamente efficienti sulle superfici profilate**. Per superfici di qualità straordinaria in **pochissimo tempo**. Da utilizzare su moderni centri di lavoro a 5 assi con supporto CAD / CAM.

Raccomandazioni:

Come sovrametallo per operazioni di finitura consigliamo da 0,05 a 0,2 mm.

Nota:

R₂ rappresenta il raggio contatto dell'utensile.

Niente riaffilatura!

Descrizione tecnica

Angolo dell'elica	30 grado
Numero denti Z	5
Raggio di contatto R ₂	70 mm
Lunghezza complessiva L	83 mm
Ø Tagliente D _c	12 mm
Raggio del tagliente R ₁	1 mm
Lunghezza taglienti L _c	23 mm
Avanzamento f _z per fresatura a copiare in Al a truciolo corto	0,09 mm
Sporgenza totale L ₁ incl. posizione libera	36 mm

Ø Posizione libera D ₁	10 mm
Ø Codolo D _s	12 mm
Avanzamento f _z per contornatura in Al a truciolo corto	0,07 mm
Rivestimento	DLC
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	N
Tolleranza Ø nominale	f8
Passo dei taglienti	differente
Direzione di avanzamento	orizzontale
Larghezza di fresatura a _e per operazioni di fresatura	0,05×D per fresatura a copiare
Larghezza di fresatura a _e per operazioni di fresatura	0,05×D per contornatura
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	PPC
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Frese a raggio completo e sferiche

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo	330 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	300 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	230 m/min	N
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	idoneo		

Servizi

Rettifica codoli Modello HB

129100 HB