Garant

Fresa a barile in HMI conica α/2 = 27° PPC, DLC, ∅ f8 DC / R2: 16/1000mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	207533 16/1000
GTIN	4045197989086
Classe articolo	11X

Descrizione

Esecuzione:
Utensile ad alte prestazioni per **lavorazioni di finitura estremamente efficienti sulle superfici profilate**. Per superfici di qualità straordinaria in **pochissimo tempo**. Da utilizzare su moderni centri di lavoro a 5 assi con supporto CAD / CAM.
La geometria del tagliente frontale, specie se si utilizza il raggio frontale, è pensata in modo tale da ottenere una forma e un'evacuazione dei trucioli ottimali. Nota: nel caso di utilizzo dei taglienti frontali, considerare il numero di taglienti effettivi.
Raccomandazioni:
Come sovrametallo per operazioni di finitura consigliamo da 0,05 a 0,2 mm.
Nota:
R_2 rappresenta il raggio contatto dell'utensile.
Niente riaffilatura!
Per la lavorazione di pareti e per aggirare ingombri bordi.

Descrizione tecnica

Numero denti Z	4
Raggio del tagliente R_1	3 mm
∅ Codolo D_s	16 mm
Lunghezza complessiva L	90 mm
Angolo dell'elica	30 grado
∅ Tagliente D_C	16 mm
Avanzamento f_z per fresatura a copiare in Al a truciolo corto	0,11 mm

Lunghezza taglienti L_c	12,5 mm
Avanzamento f_z per contornatura in Al a truciolo corto	0,09 mm
Raggio di contatto R_2	1000 mm
Rivestimento	DLC
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	N
Tolleranza ∅ nominale	f8
Direzione di avanzamento	orizzontale
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,05×D per fresatura a copiare
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,05×D per contornatura
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	PPC
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Frese a raggio completo e sferiche

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo	330 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	300 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	230 m/min	N
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	idoneo		

Servizi

129100 HB

Rettifica codoli Modello HB