

Garant
**Fresa a barile in HMI, conica frontale, $\alpha/2 = 72^\circ$ PPC, DLC, \varnothing f8 DC / R2:
12/220mm**

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	207545 12/220
GTIN	4045197989123
Classe articolo	11X

Descrizione
Esecuzione:

Utensile ad alte prestazioni per **lavorazioni di finitura estremamente efficienti sulle superfici profilate**. Per superfici di qualità straordinaria in **pochissimo tempo**. Da utilizzare su moderni centri di lavoro a 5 assi con supporto CAD / CAM.

Raccomandazioni:

Come sovrametallo per operazioni di finitura consigliamo da 0,05 a 0,2 mm.

Nota:

R_2 rappresenta il raggio contatto dell'utensile.

Niente riaffilatura!

Per la lavorazione di superfici e presenza di battuta.

Descrizione tecnica

Avanzamento f_z per contornatura in Al a truciolo corto	0,07 mm
Raggio di contatto R_2	220 mm
Raggio del tagliente R_1	2 mm
Numero denti Z	5
\varnothing Tagliente D_c	12 mm
\varnothing Codolo D_s	12 mm
Angolo dell'elica	30 grado
Avanzamento f_z per fresatura a copiare in Al a truciolo corto	0,09 mm

Lunghezza complessiva L	120 mm
Lunghezza taglienti L _c	2,5 mm
Rivestimento	DLC
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	N
Tolleranza Ø nominale	f8
Direzione di avanzamento	orizzontale
Larghezza di fresatura a _e per operazioni di fresatura	0,05×D per contornatura
Larghezza di fresatura a _e per operazioni di fresatura	0,05×D per contornatura
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	PPC
Colore collarino	giallo
Tipo di prodotto	Frese a raggio completo e sferiche

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idoneo	330 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idoneo	300 m/min	N
Alluminio > 10% Si	idoneo	230 m/min	N
a umido max.	idoneo		
a umido min.	limitatamente adatto		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	idoneo		

Servizi

Rettifica codoli Modello HB	129100 HB
-----------------------------	-----------

