

**Garant**
**Fresa toroidale frontale in HMI GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 4mm**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	206288 4
GTIN	4045197989505
Classe articolo	11Z

**Descrizione**
**Esecuzione:**

Tolleranza: Raggio tagliente  $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$ .

Geometria speciale dei taglienti frontali per la fresatura pendolare con elevati avanzamenti.

**Uso:**

Per fresatura a copiare e pendolare nella **lavorazione del titanio** in condizioni HPC.

**Elevati volumi di truciolo** grazie a speciali strategie di fresatura.

**Nota:**

Si sconsiglia la rafilatura.

**Descrizione tecnica**

Lunghezza taglienti $L_c$	2,5 mm
Ø Posizione libera $D_1$	3,6 mm
Numero denti $Z$	2
Lunghezza complessiva $L$	85 mm
Sporgenza totale $L_1$ incl. posizione libera	24 mm
Ø Codolo $D_s$	6 mm
Ø Tagliente $D_c$	4 mm
Raggio di programmazione	0,5 mm
Dimensione $a_{p \text{ max}}$ pend.	0,25 mm
Angolo di regolazione $\kappa$	10,5 grado

Avanzamento f in titanio > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	N
Tolleranza Ø nominale	h9
Angolo dell'elica	15 grado
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura a <sub>e</sub> per operazioni di fresatura	Profondità di taglio per scanalatura piena 1×D
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	rosa fucsia
Tipo di prodotto	Frese toroidali frontali

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	80 m/min	S
a umido max.	idoneo		

## Servizi

Rettifica codoli Modello HB	129100 HB
-----------------------------	-----------