

Garant
Fresa toroidale frontale in HMI GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 10mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	206288 10
GTIN	4045197989536
Classe articolo	11Z

Descrizione
Esecuzione:

Tolleranza: Raggio tagliente $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$.

Geometria speciale dei taglienti frontali per la fresatura pendolare con elevati avanzamenti.

Uso:

Per fresatura a copiare e pendolare nella **lavorazione del titanio** in condizioni HPC.

Elevati volumi di truciolo grazie a speciali strategie di fresatura.

Nota:

Si sconsiglia la rafilatura.

Descrizione tecnica

Numero denti Z	5
Ø Posizione libera D_1	9 mm
Ø Codolo D_s	10 mm
Ø Tagliente D_c	10 mm
Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	48 mm
Lunghezza taglienti L_c	5,8 mm
Lunghezza complessiva L	100 mm
Dimensione $a_{p \text{ max}}$ pend.	0,7 mm
Raggio di programmazione	2 mm
Angolo di regolazione κ	15 grado

Avanzamento f in titanio > 850 N/mm ²	0,12 mm
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	N
Tolleranza Ø nominale	h9
Angolo dell'elica	15 grado
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura a _e per operazioni di fresatura	Profondità di taglio per scanalatura piena 1×D
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	rosa fucsia
Tipo di prodotto	Frese toroidali frontali

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Ti > 850 N/mm ²	idoneo	80 m/min	S
a umido max.	idoneo		

Servizi

Rettifica codoli Modello HB	129100 HB
-----------------------------	-----------