

**Garant**
**Fresa toroidale frontale in HMI GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 2mm**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	206288 2
GTIN	4045197985996
Classe articolo	11Z

**Descrizione**
**Esecuzione:**

Tolleranza: Raggio tagliente  $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$ .

Geometria speciale dei taglienti frontali per la fresatura pendolare con elevati avanzamenti.

**Uso:**

Per fresatura a copiare e pendolare nella **lavorazione del titanio** in condizioni HPC.

**Elevati volumi di truciolo** grazie a speciali strategie di fresatura.

**Nota:**

Si sconsiglia la rafilatura.

**Descrizione tecnica**

Sporgenza totale $L_1$ incl. posizione libera	18 mm
Ø Tagliente $D_c$	2 mm
Ø Posizione libera $D_1$	1,7 mm
Numero denti $Z$	2
Lunghezza complessiva $L$	75 mm
Ø Codolo $D_s$	6 mm
Lunghezza taglienti $L_c$	1,5 mm
Dimensione $a_{p \max}$ pend.	0,15 mm
Raggio di programmazione	0,3 mm
Angolo di regolazione $\kappa$	11 grado

Avanzamento f in titanio > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,015 mm
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	N
Tolleranza Ø nominale	h9
Angolo dell'elica	15 grado
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura a <sub>e</sub> per operazioni di fresatura	Profondità di taglio per scanalatura piena 1×D
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	rosa fucsia
Tipo di prodotto	Frese toroidali frontali

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	80 m/min	S
a umido max.	idoneo		

## Servizi

Rettifica codoli Modello HB	129100 HB
-----------------------------	-----------