

Garant**Fresa a raggio completo in HMI GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 5mm****Dati di ordinazione**

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 207487 5 |
| GTIN | 4045197989680 |
| Classe articolo | 11Z |

Descrizione**Esecuzione:**

Geometria speciale per la lavorazione di **titanio e leghe di titanio**.

4 taglienti frontali fino al centro.

Pertanto utilizzabile come **utensile a 4 taglienti** per tutte le profondità di taglio.

Tolleranza: contorno del raggio = $\pm 0,005$ mm.

Nota:

Si sconsiglia la rafilatura.

Descrizione tecnica

| | |
|--|----------|
| Avanzamento f_z per fresatura a copiare in titanio > 850 N/mm ² | 0,024 mm |
| Ø Codolo D_s | 6 mm |
| Angolo dell'elica | 45 grado |
| Avanzamento f_z per contornatura in titanio > 850 N/mm ² | 0,02 mm |
| Lunghezza complessiva L | 80 mm |
| Lunghezza taglienti L_c | 9 mm |
| Fattore di correzione per v_c | 1,25 |
| Ø Tagliente D_c | 5 mm |
| Numero denti Z | 4 |
| Raggio R | 2,5 mm |

Scheda tecnica

| | |
|--|------------------------------------|
| Serie | Master Titan |
| Rivestimento | TiAlN |
| Materiale da taglio | HMI |
| Norma | Norma interna |
| Modello | N |
| Tolleranza Ø nominale | f8 |
| Direzione di avanzamento | orizzontale, obliquo e verticale |
| Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura | 0,5xD per contornatura |
| Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura | 0,5xD per contornatura |
| Codolo | DIN 6535 HA con h6 |
| Passaggio interno per LR | no |
| Strategia di truciolatura | HPC |
| Colore collarino | rosa fucsia |
| Tipo di prodotto | Frese a raggio completo e sferiche |

Dati utente

| | Idoneità | V_c | Codice ISO |
|----------------------------|----------|----------|------------|
| Ti > 850 N/mm ² | idoneo | 50 m/min | S |
| a umido max. | idoneo | | |

Prodotti correlati

<https://www.hoffmann-group.com/IT/it/hom/p/207487-5>