

Garant
Fresa toroidale frontale in HMI GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 12mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	206288 12
GTIN	4045197989543
Classe articolo	11Z

Descrizione
Esecuzione:

Tolleranza: Raggio tagliente $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$.

Geometria speciale dei taglienti frontali per la fresatura pendolare con elevati avanzamenti.

Uso:

Per fresatura a copiare e pendolare nella **lavorazione del titanio** in condizioni HPC.

Elevati volumi di truciolo grazie a speciali strategie di fresatura.

Nota:

Si sconsiglia la rafilatura.

Descrizione tecnica

Ø Codolo D_s	12 mm
Lunghezza complessiva L	120 mm
Ø Posizione libera D_1	11 mm
Numero denti Z	5
Ø Tagliente D_c	12 mm
Lunghezza taglienti L_c	6,8 mm
Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	56 mm
Raggio di programmazione	2 mm
Dimensione $a_{p \text{ max}}$ pend.	0,8 mm
Angolo di regolazione κ	15 grado

Avanzamento f in titanio > 850 N/mm ²	0,15 mm
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	N
Tolleranza Ø nominale	h9
Angolo dell'elica	15 grado
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura a _e per operazioni di fresatura	Profondità di taglio per scanalatura piena 1xD
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	rosa fucsia
Tipo di prodotto	Frese toroidali frontali

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Ti > 850 N/mm ²	idoneo	80 m/min	S
a umido max.	idoneo		

Servizi

Rettifica codoli Modello HB	129100 HB
-----------------------------	-----------