

Garant
Fresa a raggio completo in HMI GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 12mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	207482 12
GTIN	4045197989635
Classe articolo	11Z

Descrizione
Esecuzione:

Geometria speciale per la lavorazione di **titanio e leghe di titanio**.

4 taglienti frontali fino al centro.

Pertanto utilizzabile come **utensile a 4 taglienti** per tutte le profondità di taglio.

Tolleranza: contorno del raggio = $\pm 0,005$ mm.

Nota:

Si sconsiglia la riaffilatura.

Descrizione tecnica

Avanzamento f_z per fresatura a copiare in titanio > 850 N/mm ²	0,084 mm
Ø Codolo D_s	12 mm
Lunghezza taglienti L_c	16 mm
Avanzamento f_z per contornatura in titanio > 850 N/mm ²	0,07 mm
Angolo dell'elica	45 grado
Ø Tagliente D_c	12 mm
Lunghezza complessiva L	73 mm
Numero denti Z	4
Fattore di correzione per v_c	1,25
Raggio R	6 mm

Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Normativa	Norma interna
Modello	N
Tolleranza Ø nominale	f8
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,5×D per contornatura
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,05×D per contornatura
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	rosa fucsia
Tipo di prodotto	Frese a raggio completo e sferiche

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Ti > 850 N/mm ²	idoneo	60 m/min	S
a umido max.	idoneo		

Servizi

Rettifica codoli Modello HB	129100 HB
-----------------------------	-----------