

Garant**Fresa a raggio completo in HMI GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 12mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	207487 12
GTIN	4045197989727
Classe articolo	11Z

Descrizione**Esecuzione:****Geometria speciale** per la lavorazione di **titanio e leghe di titanio**.

4 taglienti frontali fino al centro.

Pertanto utilizzabile come **utensile a 4 taglienti** per tutte le profondità di taglio.Tolleranza: contorno del raggio = $\pm 0,005$ mm.**Nota:**

Si sconsiglia la rafilatura.

Descrizione tecnica

Ø Tagliente D_c	12 mm
Ø Codolo D_s	12 mm
Lunghezza taglienti L_c	16 mm
Avanzamento f_z per contornatura in titanio > 850 N/mm ²	0,07 mm
Fattore di correzione per v_c	1,25
Avanzamento f_z per fresatura a copiare in titanio > 850 N/mm ²	0,084 mm
Lunghezza complessiva L	100 mm
Numero denti Z	4
Angolo dell'elica	45 grado
Raggio R	6 mm

Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	N
Tolleranza Ø nominale	f8
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,5xD per contornatura
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,5xD per contornatura
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	rosa fucsia
Tipo di prodotto	Frese a raggio completo e sferiche

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Ti > 850 N/mm ²	idoneo	50 m/min	S
a umido max.	idoneo		

Servizi

Rettifica codoli Modello HB	129100 HB
-----------------------------	-----------