

**Garant**
**Fresa a raggio completo in HMI GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 2mm**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	207487 2
GTIN	4045197989659
Classe articolo	11Z

**Descrizione**
**Esecuzione:**
**Geometria speciale** per la lavorazione di **titanio e leghe di titanio**.

4 taglienti frontali fino al centro.

 Pertanto utilizzabile come **utensile a 4 taglienti** per tutte le profondità di taglio.

 Tolleranza: contorno del raggio =  $\pm 0,005$  mm.

**Nota:**

Si sconsiglia la rafilatura.

**Descrizione tecnica**

Lunghezza complessiva L	80 mm
Fattore di correzione per $v_c$	1,25
Avanzamento $f_z$ per contornatura in titanio $> 850$ N/mm <sup>2</sup>	0,012 mm
Lunghezza taglienti $L_c$	4 mm
Ø Codolo $D_s$	6 mm
Angolo dell'elica	45 grado
Ø Tagliente $D_c$	2 mm
Avanzamento $f_z$ per fresatura a copiare in titanio $> 850$ N/mm <sup>2</sup>	0,014 mm
Numero denti Z	4
Raggio R	1 mm

Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	N
Tolleranza Ø nominale	f8
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	0,5xD per contornatura
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	0,5xD per contornatura
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	rosa fucsia
Tipo di prodotto	Frese a raggio completo e sferiche

### Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	50 m/min	S
a umido max.	idoneo		

### Servizi

Rettifica codoli Modello HB	129100 HB
-----------------------------	-----------