

Garant**Fresa per sgrossatura e finitura in HMI GARANT Master Titan HPC / TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 8mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	203157 8
GTIN	4045197989765
Classe articolo	11Z

Descrizione**Esecuzione:**

Per sgrossatura e finitura con valori massimi di avanzamento ed elevata silenziosità, con massima durata e prestazioni elevatissime.

Affilatura speciale con arrotondamento dello spigolo tagliente a forma toroidale e **rivestimento speciale**.

Dimensioni costruttive a norma DIN 6527, esecuzione lunga.

Uso:

Per la fresatura di **titanio e leghe di titanio**.

Nota:

Possibilità di riaffilatura grazie all'utilizzo come fresa TPC.

Descrizione tecnica

Tolleranza Ø nominale	e8
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Sporgenza totale L ₁ incl. posizione libera	25 mm
Ø Codolo D _s	8 mm
Angolo dell'elica	40 grado
Lunghezza complessiva L	63 mm
Avanzamento f _z per contornatura in titanio > 850 N/mm ²	0,034 mm
Numero denti Z	5

Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Ø Posizione libera D_1	7,7 mm
Ø Tagliente D_c	8 mm
Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in titanio > 850 N/mm ²	0,028 mm
Lunghezza taglienti L_c	19 mm
Arrotondamento degli angoli r_v	0,2 mm
Serie	Master Titan
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	N
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,4×D per contornatura
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,3×D per contornatura
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,08×D
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Strategia di truciolatura	TPC
Colore collarino	rosa fucsia
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Ti > 850 N/mm ²	idoneo	60 m/min	S
a umido max.	idoneo		

Servizi

Rettifica codoli Modello HB	129100 HB
-----------------------------	-----------

