

Garant
Fresa per sgrossatura e finitura in HMI GARANT Master Titan HPC / TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 16mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	203157 16
GTIN	4045197989796
Classe articolo	11Z

Descrizione
Esecuzione:

Per sgrossatura e finitura con valori massimi di avanzamento ed elevata silenziosità, con massima durata e prestazioni elevatissime.

Affilatura speciale con arrotondamento dello spigolo tagliente a forma toroidale e **rivestimento speciale**.

Dimensioni costruttive a norma DIN 6527, esecuzione lunga.

Uso:

Per la fresatura di **titanio e leghe di titanio**.

Nota:

Possibilità di riaffilatura grazie all'utilizzo come fresa TPC.

Descrizione tecnica

Ø Tagliente D_c	16 mm
Ø Posizione libera D_1	15,5 mm
Lunghezza complessiva L	92 mm
Numero denti Z	5
Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	44 mm
Tolleranza Ø nominale	e8
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Avanzamento f_z per contornatura in titanio $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,065 mm

Lunghezza taglienti L_c	32 mm
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Angolo dell'elica	40 grado
\varnothing Codolo D_s	16 mm
Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in titanio > 850 N/mm ²	0,05 mm
Arrotondamento degli angoli r_v	0,3 mm
Serie	Master Titan
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	N
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,4xD per contornatura
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,3xD per contornatura
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,08xD
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Strategia di truciolatura	TPC
Colore collarino	rosa fucsia
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Ti > 850 N/mm ²	idoneo	60 m/min	S
a umido max.	idoneo		

Servizi

Rettifica codoli Modello HB	129100 HB
-----------------------------	-----------

