

Garant
Fresa a raggio completo in HMI GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 10mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	207487 10
GTIN	4045197989710
Classe articolo	11Z

Descrizione
Esecuzione:

Geometria speciale per la lavorazione di **titanio e leghe di titanio**.

4 taglienti frontali fino al centro.

Pertanto utilizzabile come **utensile a 4 taglienti** per tutte le profondità di taglio.

Tolleranza: contorno del raggio = $\pm 0,005$ mm.

Nota:

Si sconsiglia la rafilatura.

Descrizione tecnica

Lunghezza taglienti L_c	14 mm
Avanzamento f_z per fresatura a copiare in titanio > 850 N/ mm^2	0,072 mm
Ø Tagliente D_c	10 mm
Angolo dell'elica	45 grado
Ø Codolo D_s	10 mm
Avanzamento f_z per contornatura in titanio > 850 N/ mm^2	0,06 mm
Numero denti Z	4
Lunghezza complessiva L	100 mm
Fattore di correzione per v_c	1,25
Raggio R	5 mm

Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	N
Tolleranza Ø nominale	f8
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,5xD per contornatura
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,5xD per contornatura
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	rosa fucsia
Tipo di prodotto	Frese a raggio completo e sferiche

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Ti > 850 N/mm ²	idoneo	50 m/min	S
a umido max.	idoneo		

Servizi

Rettifica codoli Modello HB	129100 HB
-----------------------------	-----------