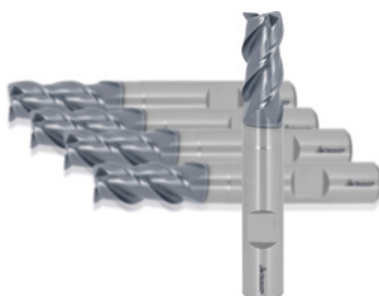


**Garant****Fresa per sgrossatura e finitura in HMI, AlCrN, Ø e8 DC: 16mm**

## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	GG1293 16
GTIN	4045197990945
Classe articolo	GGN

## Descrizione

**Esecuzione:**

Dimensioni costruttive simili a **DIN 6527**. Rivestimento migliorato per l'impiego universale su acciaio e ghisa.

**Come n. art. 202293.**

## Descrizione tecnica

Angolo dell'elica	45 grado
Lunghezza taglienti $L_c$	32 mm
Ø Codolo $D_s$	16 mm
Numero denti Z	3
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Avanzamento $f_z$ per fresatura di scanalature in acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Forma del codolo	HB
Avanzamento $f_z$ per contornatura in acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,13 mm
Larghezza dello smusso angolare a 45°	0,1 mm

Sporgenza totale L <sub>1</sub> incl. posizione libera	44 mm
Lunghezza complessiva L	92 mm
Codolo	DIN 6535 HB con h6
Ø Tagliente D <sub>c</sub>	16 mm
Ø Posizione libera D <sub>1</sub>	15,7 mm
Tolleranza Ø nominale	e8
Angolazione dello smusso angolare	45 grado
Contenuto	5
Rivestimento	AlCrN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	N
Larghezza di fresatura a <sub>e</sub> per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1×D
Larghezza di fresatura a <sub>e</sub> per operazioni di fresatura	0,5×D per contornatura
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

## Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	280 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatto	200 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	120 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	110 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	100 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	70 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatto	50 m/min	M

GG(G)	idoneo	90 m/min	K
Uni	idoneo		
a umido max.	idoneo		
a umido min.	idonea		
a secco	limitatamente adatto		
Aria	idoneo		

## Accessori

Fresa per sgrossatura e finitura in HMI Ø e8 DC 16 mm	202293 16
---	-----------