

Garant
Fresa toroidale in HMI GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 4/0,5mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	206364 4/0,5
GTIN	4045197991539
Classe articolo	11Z

Descrizione
Esecuzione:

Tolleranza: Raggio tagliente $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$.

Uso:

Per la fresatura di **titanio e leghe di titanio**, con elevata silenziosità per la massima durata e prestazioni di asportazione truciolo elevatissime.

Descrizione tecnica

Fattore di correzione per v_c	1,5
Ø Codolo D_s	6 mm
Lunghezza complessiva L	57 mm
Avanzamento f_z per fresatura a copiare in titanio $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Avanzamento f_z per contornatura in titanio $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,018 mm
Raggio del tagliente R_1	0,5 mm
Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	16 mm
Ø Posizione libera D_1	3,8 mm
Ø Tagliente D_c	4 mm
Lunghezza taglienti L_c	11 mm
Numero denti Z	4
Codolo	DIN 6535 HA con h6

Angolo dell'elica	40 grado
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	N
Tolleranza Ø nominale	e8
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,5×D per contornatura
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,3×D per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Tolleranza codolo	h6
Colore collarino	rosa fucsia
Tipo di prodotto	Frese toroidali

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Ti > 850 N/mm ²	idoneo	60 m/min	S
a umido max.	idoneo		

Servizi

Rettifica codoli Modello HB	129100 HB
-----------------------------	-----------