

Garant
Fresa per sgrossatura e finitura in HMI GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø DC: 3mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	203029 3
GTIN	4045197991522
Classe articolo	11Z

Descrizione
Esecuzione:

Affilatura speciale con **arrotondamento dello spigolo tagliente a forma toroidale**.

Uso:

Per la fresatura di **titanio e leghe di titanio**, con elevata silenziosità per la massima durata e prestazioni di asportazione truciolo elevatissime.

Descrizione tecnica

Avanzamento f_z per contornatura in titanio $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,015 mm
Tolleranza Ø nominale	e8
Ø Posizione libera D_1	2,8 mm
Ø Codolo D_s	6 mm
Numero denti Z	4
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Lunghezza taglienti L_c	8 mm
Angolo dell'elica	40 grado
Ø Tagliente D_c	3 mm
Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in titanio $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,012 mm
Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	13 mm

Lunghezza complessiva L	57 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Arrotondamento degli angoli r_v	0,1 mm
Serie	Master Titan
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	N
Passo dei taglienti	differente
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	$0,3 \times D$ per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	rosa fucsia
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Ti > 850 N/mm ²	idoneo	60 m/min	S
a umido max.	idoneo		

Servizi

Rettifica codoli Modello HB	129100 HB
-----------------------------	-----------