

**Garant****Fresa per finitura in HMI GARANT Master Titan HPC, non rivestito, Ø e8 DC: 10mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	203632 10
GTIN	4045197991591
Classe articolo	11Z

**Descrizione****Esecuzione:**

Per **operazioni di finitura**.

Geometria speciale per un'ottima evacuazione dei trucioli.

**Stabilità e silenziosità** elevate grazie al passo irregolare.

Per **contornatura di finitura** su **titanio e leghe di titanio**.

**Vantaggi:**

Tecnologia medica - idonea, anche per alimenti.

**Descrizione tecnica**

Numero denti Z	7
Lunghezza taglienti $L_c$	22 mm
Tolleranza Ø nominale	e8
Lunghezza complessiva L	72 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale
Angolo dell'elica	40 grado
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Ø Codolo $D_s$	10 mm
Ø Tagliente $D_c$	10 mm
Avanzamento $f_z$ per contornatura in titanio $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,038 mm

Arrotondamento degli angoli $r_v$	0,05 mm
Serie	Master Titan
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	N
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	0,1xD per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	rosa fucsia
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

## Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Alluminio, plastiche	limitatamente adatto	130 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	100 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatto	85 m/min	N
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	60 m/min	S
a umido max.	idoneo		

## Servizi

Rettifica codoli Modello HB	129100 HB
-----------------------------	-----------