

Garant
Fresa per finitura in HMI GARANT Master Titan HPC, non rivestito, Ø e8 DC: 4mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	203633 4
GTIN	4045197991553
Classe articolo	11Z

Descrizione
Esecuzione:

Per **operazioni di finitura**.

Geometria speciale per un'ottima evacuazione dei trucioli.

Stabilità e silenziosità elevate grazie al passo irregolare.

Per **contornatura di finitura** su **titanio e leghe di titanio**.

Vantaggi:

Tecnologia medica - idonea, anche per alimenti.

Descrizione tecnica

Codolo	DIN 6535 HA con h6
Avanzamento f_z per contornatura in titanio $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Ø Codolo D_s	6 mm
Lunghezza complessiva L	62 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale
Ø Tagliente D_c	4 mm
Lunghezza taglienti L_c	16 mm
Angolo dell'elica	40 grado
Numero denti Z	7
Tolleranza Ø nominale	e8
Arrotondamento degli angoli r_v	0,05 mm

Serie	Master Titan
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	N
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	$0,07 \times D$ per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	rosa fucsia
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	limitatamente adatto	130 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	limitatamente adatto	100 m/min	N
Alluminio > 10% Si	limitatamente adatto	85 m/min	N
Ti > 850 N/mm ²	idoneo	60 m/min	S
a umido max.	idoneo		

Servizi

Rettifica codoli Modello HB	129100 HB
-----------------------------	-----------