

Garant
Punta elicoidale in HSS-E per Hardox H, non rivestito, Ø DC h8: 8,5mm


Dati di ordinazione

Numero d'ordine	116380 8,5
GTIN	4045197032416
Classe articolo	11C

Descrizione

Esecuzione:

La parte forante extracorta, abbinata al cono Morse, rende la punta **particolarmente stabile**.

Nocciolo rinforzato.

Con punta forma C.

Raccomandazioni:

Profondità di foratura massima:

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Nota:

Per bussole di riduzione adatte a utensili con attacco CM vedi **n. art. 343000 - 343530**.

Descrizione tecnica

Avanzamento f in acciaio < 1400 N/mm ²	0,08 mm/gir,
Lunghezza scanalatura per trucioli L _c	43 mm
Ø Nominale D _c	8,5 mm
Numero taglienti Z	2
Tolleranza Ø nominale	h8
Lunghezza complessiva L	124 mm
Dimensione cono Morse CM	1
Norma	Norma interna
Profondità di foratura massima consigliata L ₂	30,3 mm
Angolo di affilatura	130 grado

Codolo	Cono Morse
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HSS Co 8
Modello	H
Angolo dell'elica	8-15 grado
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Acciaio < 1100 N/mm ²	idonea	10 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idonea	8 m/min	P
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	idonea	5 m/min	H
Ti > 850 N/mm ²	idonea	5 m/min	S
Olio	idonea		
a umido max.	idonea		