

**Garant****Punta elicoidale in HSS-E per Hardox H, non rivestito, Ø DC h8: 10mm**

## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	116380 10
GTIN	4045197032447
Classe articolo	11C

## Descrizione

### Esecuzione:

**La parte forante extracorta**, abbinata al cono Morse, rende la punta **particolarmente stabile**.

Nocciolo rinforzato.

Con punta forma C.

### Raccomandazioni:

#### Profondità di foratura massima:

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

#### Nota:

Per bussole di riduzione adatte a utensili con attacco CM vedi **n. art. 343000 - 343530**.

## Descrizione tecnica

Avanzamento f in acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm/gir,
Lunghezza scanalatura per trucioli L <sub>c</sub>	50 mm
Numero taglienti Z	2
Ø Nominale D <sub>c</sub>	10 mm
Tolleranza Ø nominale	h8
Lunghezza complessiva L	131 mm
Dimensione cono Morse CM	1
Norma	Norma interna
Profondità di foratura massima consigliata L <sub>2</sub>	35 mm
Angolo di affilatura	130 grado

Codolo	Cono Morse
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HSS Co 8
Modello	H
Angolo dell'elica	8-15 grado
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Acciaio < 1100 N/mm <sup>2</sup>	idonea	10 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm <sup>2</sup>	idonea	8 m/min	P
HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	idonea	5 m/min	H
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	idonea	5 m/min	S
Olio	idonea		
a umido max.	idonea		