

**Garant****Fresa per sgrossatura e finitura in HMI GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø DC: 10mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	203029 10
GTIN	4045197991782
Classe articolo	11Z

**Descrizione****Esecuzione:**

Affilatura speciale con **arrotondamento dello spigolo tagliente a forma toroidale**.

**Uso:**

Per la fresatura di **titanio e leghe di titanio**, con elevata silenziosità per la massima durata e prestazioni di asportazione truciolo elevatissime.

**Descrizione tecnica**

Sporgenza totale $L_1$ incl. posizione libera	32 mm
Avanzamento $f_z$ per contornatura in titanio $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,042 mm
Ø Codolo $D_s$	10 mm
Avanzamento $f_z$ per fresatura di scanalature in titanio $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,034 mm
Ø Tagliente $D_c$	10 mm
Ø Posizione libera $D_1$	9,7 mm
Numero denti Z	4
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Angolo dell'elica	40 grado
Tolleranza Ø nominale	e8
Codolo	DIN 6535 HA con h6

Lunghezza taglienti $L_c$	22 mm
Lunghezza complessiva L	72 mm
Arrotondamento degli angoli $r_v$	0,2 mm
Serie	Master Titan
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	N
Passo dei taglienti	differente
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio $1 \times D$
Larghezza di fresatura $a_e$ per operazioni di fresatura	$0,3 \times D$ per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	rosa fucsia
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

### Dati utente

	Idoneità	$V_c$	Codice ISO
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	idoneo	60 m/min	S
a umido max.	idoneo		

### Servizi

Rettifica codoli Modello HB	129100 HB
-----------------------------	-----------