

Garant

Fresa per sgrossatura e finitura in HMI GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø DC: 12mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	203029 12
GTIN	4045197991799
Classe articolo	11Z

Descrizione

Esecuzione:

Affilatura speciale con **arrotondamento dello spigolo tagliente a forma toroidale**.

Uso:

Per la fresatura di **titanio e leghe di titanio**, con elevata silenziosità per la massima durata e prestazioni di asportazione truciolo elevatissime.

Descrizione tecnica

Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in titanio > 850 N/mm ²	0,04 mm
Lunghezza complessiva L	83 mm
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Numero denti Z	4
Tolleranza Ø nominale	e8
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Avanzamento f_z per contornatura in titanio > 850 N/mm ²	0,05 mm
Angolo dell'elica	40 grado
Ø Codolo D_s	12 mm
Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	38 mm
Ø Tagliente D_c	12 mm

Ø Posizione libera D ₁	11,6 mm
Lunghezza taglienti L _c	26 mm
Arrotondamento degli angoli r _v	0,2 mm
Serie	Master Titan
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	N
Passo dei taglienti	differente
Larghezza di fresatura a _e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1×D
Larghezza di fresatura a _e per operazioni di fresatura	0,3×D per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	rosa fucsia
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Ti > 850 N/mm ²	idoneo	60 m/min	S
a umido max.	idoneo		

Servizi

Rettifica codoli Modello HB	129100 HB
-----------------------------	-----------