

Garant

Fresa per sgrossatura e finitura in HMI GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø DC: 20mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	203029 20
GTIN	4045197991812
Classe articolo	11Z

Descrizione

Esecuzione:

Affilatura speciale con **arrotondamento dello spigolo tagliente a forma toroidale**.

Uso:

Per la fresatura di **titanio e leghe di titanio**, con elevata silenziosità per la massima durata e prestazioni di asportazione truciolo elevatissime.

Descrizione tecnica

Numero denti Z	4
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Sporgenza totale L ₁ incl. posizione libera	54 mm
Ø Tagliente D _c	20 mm
Avanzamento f _z per contornatura in titanio > 850 N/mm ²	0,08 mm
Ø Posizione libera D ₁	19,5 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Lunghezza taglienti L _c	41 mm
Angolo dell'elica	40 grado
Avanzamento f _z per fresatura di scanalature in titanio > 850 N/mm ²	0,06 mm
Lunghezza complessiva L	104 mm

Ø Codolo D _s	20 mm
Tolleranza Ø nominale	e8
Arrotondamento degli angoli r _v	0,2 mm
Serie	Master Titan
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	N
Passo dei taglienti	differente
Larghezza di fresatura a _e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1×D
Larghezza di fresatura a _e per operazioni di fresatura	0,3×D per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	rosa fucsia
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Ti > 850 N/mm ²	idoneo	60 m/min	S
a umido max.	idoneo		

Servizi

Rettifica codoli Modello HB	129100 HB
-----------------------------	-----------