

Garant

Fresa per sgrossatura e finitura in HMI GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø DC: 6mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	203029 6
GTIN	4045197991768
Classe articolo	11Z

Descrizione

Esecuzione:

Affilatura speciale con **arrotondamento dello spigolo tagliente a forma toroidale**.

Uso:

Per la fresatura di **titanio e leghe di titanio**, con elevata silenziosità per la massima durata e prestazioni di asportazione truciolo elevatissime.

Descrizione tecnica

Lunghezza taglienti L_c	13 mm
Avanzamento f_z per contornatura in titanio $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,026 mm
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Tolleranza \varnothing nominale	e8
Numero denti Z	4
\varnothing Tagliente D_c	6 mm
Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	20 mm
Avanzamento f_z per fresatura di scanalature in titanio $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,022 mm
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Lunghezza complessiva L	57 mm
Angolo dell'elica	40 grado

Ø Posizione libera D ₁	5,8 mm
Ø Codolo D _s	6 mm
Arrotondamento degli angoli r _v	0,1 mm
Serie	Master Titan
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	N
Passo dei taglienti	differente
Larghezza di fresatura a _e per operazioni di fresatura	Scanalatura piena con profondità di taglio 1×D
Larghezza di fresatura a _e per operazioni di fresatura	0,3×D per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	rosa fucsia
Tipo di prodotto	Frese per spallamenti

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Ti > 850 N/mm ²	idoneo	60 m/min	S
a umido max.	idoneo		

Servizi

Rettifica codoli Modello HB	129100 HB
-----------------------------	-----------