

Garant
Fresa toroidale in HMI GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 8/1,0mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	206364 8/1,0
GTIN	4045197991867
Classe articolo	11Z

Descrizione
Esecuzione:

 Tolleranza: Raggio tagliente $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$.

Uso:

 Per la fresatura di **titanio e leghe di titanio**, con elevata silenziosità per la massima durata e prestazioni di asportazione truciolo elevatissime.

Descrizione tecnica

Ø Tagliente D_c	8 mm
Avanzamento f_z per contornatura in titanio $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,034 mm
Raggio del tagliente R_1	1 mm
Angolo dell'elica	40 grado
Lunghezza complessiva L	63 mm
Fattore di correzione per v_c	1,5
Numero denti Z	4
Avanzamento f_z per fresatura a copiare in titanio $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,046 mm
Lunghezza taglienti L_c	19 mm
Ø Posizione libera D_1	7,7 mm
Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	25 mm
Codolo	DIN 6535 HA con h6

Ø Codolo D _s	8 mm
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	N
Tolleranza Ø nominale	e8
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura a _e per operazioni di fresatura	0,5×D per contornatura
Larghezza di fresatura a _e per operazioni di fresatura	0,3×D per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Tolleranza codolo	h6
Colore collarino	rosa fucsia
Tipo di prodotto	Frese toroidali

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Ti > 850 N/mm ²	idoneo	60 m/min	S
a umido max.	idoneo		

Servizi

Rettifica codoli Modello HB	129100 HB
-----------------------------	-----------