

Garant
Fresa toroidale in HMI GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 12/2,0mm


Dati di ordinazione

Numero d'ordine	206364 12/2,0
GTIN	4045197991928
Classe articolo	11Z

Descrizione

Esecuzione:

Tolleranza: Raggio tagliente $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$.

Uso:

Per la fresatura di **titanio e leghe di titanio**, con elevata silenziosità per la massima durata e prestazioni di asportazione truciolo elevatissime.

Descrizione tecnica

Codolo	DIN 6535 HA con h6
Numero denti Z	4
Ø Codolo D_s	12 mm
Raggio del tagliente R_1	2 mm
Fattore di correzione per v_c	1,5
Angolo dell'elica	40 grado
Lunghezza taglienti L_c	26 mm
Avanzamento f_z per contornatura in titanio $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Avanzamento f_z per fresatura a copiare in titanio $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Lunghezza complessiva L	83 mm
Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	38 mm
Ø Posizione libera D_1	11,6 mm

Ø Tagliente D_c	12 mm
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	N
Tolleranza Ø nominale	e8
Caratteristica angolo dell'elica	diversa
Passo dei taglienti	diversa
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	$0,5 \times D$ per contornatura
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	$0,3 \times D$ per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Tolleranza codolo	h6
Colore collarino	rosa fucsia
Tipo di prodotto	Frese toroidali

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Ti > 850 N/mm ²	idoneo	60 m/min	S
a umido max.	idoneo		

Servizi

Rettifica codoli Modello HB	129100 HB
-----------------------------	-----------