

Garant
Fresa toroidale in HMI GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 10/0,5mm


Dati di ordinazione

Numero d'ordine	206364 10/0,5
GTIN	4045197991874
Classe articolo	11Z

Descrizione

Esecuzione:

Tolleranza: Raggio tagliente $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$.

Uso:

Per la fresatura di **titanio e leghe di titanio**, con elevata silenziosità per la massima durata e prestazioni di asportazione truciolo elevatissime.

Descrizione tecnica

Numero denti Z	4
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	32 mm
Avanzamento f_z per fresatura a copiare in titanio $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,055 mm
Avanzamento f_z per contornatura in titanio $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,042 mm
Angolo dell'elica	40 grado
Raggio del tagliente R_1	0,5 mm
Lunghezza complessiva L	72 mm
Lunghezza taglienti L_c	22 mm
Fattore di correzione per v_c	1,5
Ø Codolo D_s	10 mm
Ø Tagliente D_c	10 mm

Ø Posizione libera D ₁	9,7 mm
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	N
Tolleranza Ø nominale	e8
Caratteristica angolo dell'elica	diversa
Passo dei taglienti	diversa
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura a _e per operazioni di fresatura	0,5×D per contornatura
Larghezza di fresatura a _e per operazioni di fresatura	0,3×D per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Tolleranza codolo	h6
Colore collarino	rosa fucsia
Tipo di prodotto	Frese toroidali

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Ti > 850 N/mm ²	idoneo	60 m/min	S
a umido max.	idoneo		

Servizi

Rettifica codoli Modello HB	129100 HB
-----------------------------	-----------