

Garant**Fresa toroidale frontale in HMI GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 6mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	206286 6
GTIN	4045197991706
Classe articolo	11Z

Descrizione**Esecuzione:**

Tolleranza: Raggio tagliente $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$.

Geometria speciale dei taglienti frontali per la fresatura pendolare con elevati avanzamenti.

Uso:

Per fresatura a copiare e pendolare nella **lavorazione del titanio** in condizioni HPC.

Elevati volumi di truciolo grazie a speciali strategie di fresatura.

Nota:

Si sconsiglia la rafilatura.

Descrizione tecnica

Ø Codolo D_s	6 mm
Lunghezza complessiva L	65 mm
Ø Tagliente D_c	6 mm
Numero denti Z	4
Lunghezza taglienti L_c	3,5 mm
Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	20 mm
Ø Posizione libera D_1	5,2 mm
Raggio di programmazione	1 mm
Dimensione $a_{p \text{ max}}$ pend.	0,4 mm
Angolo di regolazione κ	12,5 grado

Avanzamento f in titanio > 850 N/mm ²	0,082 mm
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	Norma interna
Modello	N
Tolleranza Ø nominale	h9
Angolo dell'elica	15 grado
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura a _e per operazioni di fresatura	Profondità di taglio per scanalatura piena 1xD
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Colore collarino	rosa fucsia
Tipo di prodotto	Frese toroidali frontali

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Ti > 850 N/mm ²	idoneo	90 m/min	S
a umido max.	idoneo		

Servizi

Rettifica codoli Modello HB	129100 HB
-----------------------------	-----------