

Garant
Fresa toroidale in HMI GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 10/1,0mm


Dati di ordinazione

Numero d'ordine	206364 10/1,0
GTIN	4045197991881
Classe articolo	11Z

Descrizione

Esecuzione:

Tolleranza: Raggio tagliente $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$.

Uso:

Per la fresatura di **titanio e leghe di titanio**, con elevata silenziosità per la massima durata e prestazioni di asportazione truciolo elevatissime.

Descrizione tecnica

Lunghezza taglienti L_c	22 mm
Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	32 mm
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Fattore di correzione per v_c	1,5
Ø Codolo D_s	10 mm
Lunghezza complessiva L	72 mm
Avanzamento f_z per contornatura in titanio $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,042 mm
Raggio del tagliente R_1	1 mm
Angolo dell'elica	40 grado
Ø Posizione libera D_1	9,7 mm
Numero denti Z	4
Ø Tagliente D_c	10 mm

Avanzamento f_z per fresatura a copiare in titanio > 850 N/mm ²	0,055 mm
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	N
Tolleranza \varnothing nominale	e8
Caratteristica angolo dell'elica	differente
Passo dei taglienti	differente
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,5xD per contornatura
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,3xD per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Tolleranza codolo	h6
Colore collarino	rosa fucsia
Tipo di prodotto	Frese toroidali

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Ti > 850 N/mm ²	idoneo	60 m/min	S
a umido max.	idoneo		

Servizi

Rettifica codoli Modello HB	129100 HB
-----------------------------	-----------