

Garant
Fresa toroidale in HMI GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 16/1,0mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	206364 16/1,0
GTIN	4045197991942
Classe articolo	11Z

Descrizione
Esecuzione:

 Tolleranza: Raggio tagliente $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$.

Uso:

 Per la fresatura di **titanio e leghe di titanio**, con elevata silenziosità per la massima durata e prestazioni di asportazione truciolo elevatissime.

Descrizione tecnica

Lunghezza taglienti L_c	32 mm
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Raggio del tagliente R_1	1 mm
Numero denti Z	4
Fattore di correzione per v_c	1,5
Lunghezza complessiva L	92 mm
Ø Posizione libera D_1	15,5 mm
Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	44 mm
Ø Tagliente D_c	16 mm
Avanzamento f_z per fresatura a copiare in titanio $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Angolo dell'elica	40 grado
Ø Codolo D_s	16 mm

Avanzamento f_z per contornatura in titanio $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,065 mm
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	N
Tolleranza \varnothing nominale	e8
Caratteristica angolo dell'elica	diversa
Passo dei taglienti	diversa
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	$0,5 \times D$ per contornatura
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	$0,3 \times D$ per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciatura	HPC
Tolleranza codolo	h6
Colore collarino	rosa fucsia
Tipo di prodotto	Frese toroidali

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	idoneo	60 m/min	S
a umido max.	idoneo		

Servizi

Rettifica codoli Modello HB	129100 HB
-----------------------------	-----------