

Garant
Fresa toroidale in HMI GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 6/0,5mm

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	206364 6/0,5
GTIN	4045197991836
Classe articolo	11Z

Descrizione
Esecuzione:

 Tolleranza: Raggio tagliente $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$.

Uso:

 Per la fresatura di **titanio e leghe di titanio**, con elevata silenziosità per la massima durata e prestazioni di asportazione truciolo elevatissime.

Descrizione tecnica

Ø Tagliente D_c	6 mm
Lunghezza taglienti L_c	13 mm
Avanzamento f_z per fresatura a copiare in titanio $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
Angolo dell'elica	40 grado
Fattore di correzione per v_c	1,5
Avanzamento f_z per contornatura in titanio $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,026 mm
Sporgenza totale L_1 incl. posizione libera	20 mm
Raggio del tagliente R_1	0,5 mm
Ø Posizione libera D_1	5,8 mm
Codolo	DIN 6535 HA con h6
Lunghezza complessiva L	57 mm
Ø Codolo D_s	6 mm

Numero denti Z	4
Rivestimento	TiAlN
Materiale da taglio	HMI
Norma	DIN 6527
Modello	N
Tolleranza Ø nominale	e8
Caratteristica angolo dell'elica	diversa
Passo dei taglienti	diversa
Direzione di avanzamento	orizzontale, obliquo e verticale
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,5xD per contornatura
Larghezza di fresatura a_e per operazioni di fresatura	0,3xD per contornatura
Passaggio interno per LR	no
Strategia di truciolatura	HPC
Tolleranza codolo	h6
Colore collarino	rosa fucsia
Tipo di prodotto	Frese toroidali

Dati utente

	Idoneità	V_c	Codice ISO
Ti > 850 N/mm ²	idoneo	60 m/min	S
a umido max.	idoneo		

Servizi

Rettifica codoli Modello HB	129100 HB
-----------------------------	-----------