

Garant**Punta elicoidale in HSS-E per Hardox H, non rivestito, Ø DC h8: 25mm**

Dati di ordinazione

Numero d'ordine	116380 25
GTIN	4045197032683
Classe articolo	11C

Descrizione

Esecuzione:

La parte forante extracorta, abbinata al cono Morse, rende la punta **particolarmente stabile**.

Nocciolo rinforzato.

Con punta forma C.

Raccomandazioni:

Profondità di foratura massima:

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Nota:

Per bussole di riduzione adatte a utensili con attacco CM vedi **n. art. 343000 - 343530**.

Descrizione tecnica

Lunghezza scanalatura per trucioli L_c	98 mm
Numero taglienti Z	2
Ø Nominale D_c	25 mm
Avanzamento f in acciaio < 1400 N/mm ²	0,18 mm/gir,
Tolleranza Ø nominale	h8
Lunghezza complessiva L	219 mm
Dimensione cono Morse CM	3
Norma	Norma interna
Profondità di foratura massima consigliata L_2	60,5 mm
Angolo di affilatura	130 grado

Codolo	Cono Morse
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HSS Co 8
Modello	H
Angolo dell'elica	8-15 grado
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Acciaio < 1100 N/mm ²	idonea	10 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idonea	8 m/min	P
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	idonea	5 m/min	H
Ti > 850 N/mm ²	idonea	5 m/min	S
Olio	idonea		
a umido max.	idonea		