

**Garant****Punta elicoidale lunga in HSS N, non rivestito, Ø DC h8: 33mm****Dati di ordinazione**

|                 |               |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 116700 33     |
| GTIN            | 4045197034540 |
| Classe articolo | 11C           |

**Descrizione****Esecuzione:**

La lunghezza dell'elica attorno all'altezza delle maschere di foratura è più lunga rispetto a DIN 345. In questo modo, la profondità di foratura effettiva non sarà ridotta. Lo speciale trattamento delle superfici migliora l'evacuazione dei trucioli.

Con punta forma A.

**Vantaggi:**

**Per forare con maschere di foratura** e nella costruzione meccanica, nonché nella produzione in serie. Particolarmente importante nella foratura con maschera in superfici non piane, inclinate o bombate.

**Raccomandazioni:****Profondità di foratura massima:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Nota:**

Per bussole di riduzione adatte a utensili con attacco CM vedi **n. art. 343000 - 343530**.

**Descrizione tecnica**

|                                                  |              |
|--------------------------------------------------|--------------|
| Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c$         | 248 mm       |
| Ø Nominale $D_c$                                 | 33 mm        |
| Numero taglienti Z                               | 2            |
| Avanzamento f in acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,25 mm/gir, |
| Tolleranza Ø nominale                            | h8           |
| Lunghezza complessiva L                          | 397 mm       |
| Dimensione cono Morse CM                         | 4            |

|                                                           |                  |
|-----------------------------------------------------------|------------------|
| Norma                                                     | DIN 341          |
| Profondità di foratura massima consigliata L <sub>2</sub> | 198,5 mm         |
| Angolo di affilatura                                      | 118 grado        |
| Codolo                                                    | Cono Morse       |
| Rivestimento                                              | non rivestito    |
| Materiale da taglio                                       | HSS              |
| Modello                                                   | N                |
| Angolo dell'elica                                         | 16-30 grado      |
| Passaggio interno per LR                                  | no               |
| Colore collarino                                          | senza            |
| Tipo di prodotto                                          | Punta elicoidale |

### Dati utente

|                                 | Idoneità | V <sub>c</sub> | Codice ISO |
|---------------------------------|----------|----------------|------------|
| Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup> | idonea   | 40 m/min       | P          |
| Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup> | idonea   | 30 m/min       | P          |
| Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup> | idonea   | 25 m/min       | P          |
| GG(G)                           | idonea   | 25 m/min       | K          |
| Olio                            | idonea   |                |            |
| a umido max.                    | idonea   |                |            |