

Garant**Punta elicoidale lunga in HSS N, non rivestito, Ø DC h8: 24mm****Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	116700 24
GTIN	4045197034458
Classe articolo	11C

Descrizione**Esecuzione:**

La lunghezza dell'elica attorno all'altezza delle maschere di foratura è più lunga rispetto a DIN 345. In questo modo, la profondità di foratura effettiva non sarà ridotta. Lo speciale trattamento delle superfici migliora l'evacuazione dei trucioli.

Con punta forma A.

Vantaggi:

Per forare con maschere di foratura e nella costruzione meccanica, nonché nella produzione in serie. Particolarmente importante nella foratura con maschera in superfici non piane, inclinate o bombate.

Raccomandazioni:**Profondità di foratura massima:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Nota:

Per bussole di riduzione adatte a utensili con attacco CM vedi **n. art. 343000 - 343530**.

Descrizione tecnica

Ø Nominale D_c	24 mm
Numero taglienti Z	2
Lunghezza scanalatura per trucioli L_c	206 mm
Avanzamento f in acciaio < 750 N/mm ²	0,2 mm/gir,
Tolleranza Ø nominale	h8
Lunghezza complessiva L	327 mm
Dimensione cono Morse CM	3

Norma	DIN 341
Profondità di foratura massima consigliata L ₂	170 mm
Angolo di affilatura	118 grado
Codolo	Cono Morse
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HSS
Modello	N
Angolo dell'elica	16-30 grado
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	idonea	40 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idonea	30 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idonea	25 m/min	P
GG(G)	idonea	25 m/min	K
Olio	idonea		
a umido max.	idonea		