

Garant**Punta elicoidale lunga in HSS N, non rivestito, Ø DC h8: 14,5mm****Dati di ordinazione**

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 116700 14,5 |
| GTIN | 4045197034274 |
| Classe articolo | 11C |

Descrizione**Esecuzione:**

La lunghezza dell'elica attorno all'altezza delle maschere di foratura è più lunga rispetto a DIN 345. In questo modo, la profondità di foratura effettiva non sarà ridotta. Lo speciale trattamento delle superfici migliora l'evacuazione dei trucioli.

Con punta forma A.

Vantaggi:

Per forare con maschere di foratura e nella costruzione meccanica, nonché nella produzione in serie. Particolarmente importante nella foratura con maschera in superfici non piane, inclinate o bombate.

Raccomandazioni:**Profondità di foratura massima:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Nota:

Per bussole di riduzione adatte a utensili con attacco CM vedi **n. art. 343000 - 343530**.

Descrizione tecnica

| | |
|--|--------------|
| Lunghezza scanalatura per trucioli L_c | 147 mm |
| Numero taglienti Z | 2 |
| Avanzamento f in acciaio < 750 N/mm ² | 0,16 mm/gir, |
| Ø Nominale D_c | 14,5 mm |
| Tolleranza Ø nominale | h8 |
| Lunghezza complessiva L | 245 mm |
| Dimensione cono Morse CM | 2 |

| | |
|---|------------------|
| Norma | DIN 341 |
| Profondità di foratura massima consigliata L ₂ | 125,3 mm |
| Angolo di affilatura | 118 grado |
| Codolo | Cono Morse |
| Rivestimento | non rivestito |
| Materiale da taglio | HSS |
| Modello | N |
| Angolo dell'elica | 16-30 grado |
| Passaggio interno per LR | no |
| Colore collarino | senza |
| Tipo di prodotto | Punta elicoidale |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|---------------------------------|----------|----------------|------------|
| Acciaio < 500 N/mm ² | idonea | 40 m/min | P |
| Acciaio < 750 N/mm ² | idonea | 30 m/min | P |
| Acciaio < 900 N/mm ² | idonea | 25 m/min | P |
| GG(G) | idonea | 25 m/min | K |
| Olio | idonea | | |
| a umido max. | idonea | | |