



Punta elicoidale in HSS-E N, non rivestito, Ø DC h8: 10,2mm



Dati di ordinazione

Numero d'ordine	114405 10,2
GTIN	4045197535474
Classe articolo	12B

Descrizione

Esecuzione:

Profilo rettificato: elevata concentricità radiale, affilatura precisa dei taglienti. Punta per la produzione in serie.

Con punta di forma C a partire dalla Dim. 2 mm.

Raccomandazioni:

Profondità di foratura massima:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Descrizione tecnica

Numero taglienti Z	2
Lunghezza scanalatura per trucioli L_c	87 mm
Avanzamento f in acciaio < 750 N/mm ²	0,1 mm/gir,
Ø Nominale D_c	10,2 mm
Tolleranza Ø nominale	h8
Ø Codolo D_s	10,2 mm
Lunghezza complessiva L	133 mm
Norma	DIN 338
Profondità di foratura massima consigliata L_2	71,7 mm
Angolo di affilatura	135 grado
Codolo	codolo cilindrico
Rivestimento	non rivestito

Materiale da taglio	HSS E
Modello	N
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm ²	idonea	35 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idonea	28 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	idonea	22 m/min	P
Acciaio < 1100 N/mm ²	idonea	8 m/min	P
Acciaio < 1400 N/mm ²	idonea	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	limitatamente adatta	8 m/min	M
Olio	idonea		
a umido max.	idonea		