

**Garant**
**Punta elicoidale extralunga in HSS FS, non rivestito, Ø DC h8: 17,5R2mm**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	116720 17,5R2
GTIN	4045197034922
Classe articolo	11C

**Descrizione**
**Esecuzione:**

Elevata precisione di concentricità radiale.

**Scanalature piatte** con ampie cavità per i trucioli; stabili grazie al maggior spessore del nocciolo (senza conicità).

Ø ≤ 16 mm: biselli nitrurati, scanalature lucide; > Ø 16 mm: Superficie con trattamento speciale.

Stabile punta speciale **per fori estremamente profondi**. Fino a ca. 15× Ø in una sola operazione.

Con punta forma A.

**Raccomandazioni:**
**Profondità di foratura massima:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Nota:**

Per bussole di riduzione adatte a utensili con attacco CM vedi **n. art. 343000 - 343530**.

**Descrizione tecnica**

Numero taglienti Z	2
Avanzamento f in acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/gir,
Ø Nominale D <sub>c</sub>	17,5 mm
Lunghezza scanalatura per trucioli L <sub>c</sub>	310 mm
Tolleranza Ø nominale	h8
Lunghezza complessiva L	465 mm
Dimensione cono Morse CM	2
Norma	DIN 1870 R2

Profondità di foratura massima consigliata L <sub>2</sub>	283,8 mm
Angolo di affilatura	130 grado
Codolo	Cono Morse
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HSS
Modello	FS
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idonea	40 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idonea	30 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	25 m/min	P
Olio	idonea		
a umido max.	idonea		