

**Garant**
**Punta elicoidale extralunga in HSS FS, non rivestito, Ø DC h8: 18R2mm**

**Dati di ordinazione**

Numero d'ordine	116720 18R2
GTIN	4045197034946
Classe articolo	11C

**Descrizione**
**Esecuzione:**

Elevata precisione di concentricità radiale.

**Scanalature piate** con ampie cavità per i trucioli; stabili grazie al maggior spessore del nocciolo (senza conicità).

Ø ≤ 16 mm: biselli nitruati, scanalature lucide; > Ø 16 mm: Superficie con trattamento speciale.

Stabile punta speciale **per fori estremamente profondi**. Fino a ca. 15× Ø in una sola operazione.

Con punta forma A.

**Raccomandazioni:**
**Profondità di foratura massima:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Nota:**

Per bussole di riduzione adatte a utensili con attacco CM vedi **n. art. 343000 - 343530**.

**Descrizione tecnica**

Numero taglienti Z	2
Ø Nominale D <sub>c</sub>	18 mm
Avanzamento f in acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/gir,
Lunghezza scanalatura per trucioli L <sub>c</sub>	310 mm
Tolleranza Ø nominale	h8
Lunghezza complessiva L	465 mm
Dimensione cono Morse CM	2
Norma	DIN 1870 R2

Profondità di foratura massima consigliata L <sub>2</sub>	283 mm
Angolo di affilatura	130 grado
Codolo	Cono Morse
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HSS
Modello	FS
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idonea	40 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idonea	30 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	idonea	25 m/min	P
Olio	idonea		
a umido max.	idonea		