

**Garant**
**Punta elicoidale in HSS FS, non rivestito, Ø DC h8: 6,1 mm**


## Dati di ordinazione

Numero d'ordine	114450 6,1
GTIN	4045197018809
Classe articolo	11B

## Descrizione

### Esecuzione:

**Profilo rettificato:** elevata concentricità radiale, affilatura precisa dei taglienti. Punta per la produzione in serie.

### Nocciolo rinforzato.

**Scanalature** lucide, biselli nitrurati a partire da 3 mm.

Con punta forma C fino alla Dim. 3,9 mm.

Con punta di forma S a partire da Dim. 4 mm.

### Raccomandazioni:

#### Profondità di foratura massima:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

## Descrizione tecnica

Lunghezza scanalatura per trucioli $L_c$	63 mm
Avanzamento $f$ in acciaio $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm/gir,
Ø Nominale $D_c$	6,1 mm
Numero taglienti $Z$	2
Tolleranza Ø nominale	h8
Ø Codolo $D_s$	6,1 mm
Lunghezza complessiva $L$	101 mm
Norma	DIN 338
Profondità di foratura massima consigliata $L_2$	53,9 mm
Angolo di affilatura	130 grado

Codolo	codolo cilindrico
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HSS E
Modello	FS
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

### Dati utente

	Idoneità	V <sub>c</sub>	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idonea	70 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idonea	45 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm <sup>2</sup>	idonea	40 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm <sup>2</sup>	idonea	30 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm <sup>2</sup>	limitatamente adatta	25 m/min	P
GG(G)	idonea	25 m/min	K
Olio	idonea		
a umido max.	idonea		