

Garant
Punta elicoidale in HSS FS, non rivestito, Ø DC h8: 4,3mm


Dati di ordinazione

Numero d'ordine	114450 4,3
GTIN	4045197018625
Classe articolo	11B

Descrizione

Esecuzione:

Profilo rettificato: elevata concentricità radiale, affilatura precisa dei taglienti. Punta per la produzione in serie.

Nocciolo rinforzato.

Scanalature lucide, biselli nitrurati a partire da 3 mm.

Con punta forma C fino alla Dim. 3,9 mm.

Con punta di forma S a partire da Dim. 4 mm.

Raccomandazioni:

Profondità di foratura massima:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Descrizione tecnica

Avanzamento f in acciaio < 750 N/mm ²	0,05 mm/gir,
Numero taglienti Z	2
Lunghezza scanalatura per trucioli L _c	47 mm
Ø Nominale D _c	4,3 mm
Tolleranza Ø nominale	h8
Ø Codolo D _s	4,3 mm
Lunghezza complessiva L	80 mm
Norma	DIN 338
Profondità di foratura massima consigliata L ₂	40,6 mm
Angolo di affilatura	130 grado

Codolo	codolo cilindrico
Rivestimento	non rivestito
Materiale da taglio	HSS E
Modello	FS
Passaggio interno per LR	no
Colore collarino	senza
Tipo di prodotto	Punta elicoidale

Dati utente

	Idoneità	V _c	Codice ISO
Alluminio, plastiche	idonea	70 m/min	N
Alluminio (a truciolo corto)	idonea	45 m/min	N
Acciaio < 500 N/mm ²	idonea	40 m/min	P
Acciaio < 750 N/mm ²	idonea	30 m/min	P
Acciaio < 900 N/mm ²	limitatamente adatta	25 m/min	P
GG(G)	idonea	25 m/min	K
Olio	idonea		
a umido max.	idonea		