

Garant
Punta elicoidale in HSS FS, non rivestito, Ø DC h8: 6,2mm


Dati di ordinazione

| | |
|-----------------|---------------|
| Numero d'ordine | 114450 6,2 |
| GTIN | 4045197018816 |
| Classe articolo | 11B |

Descrizione

Esecuzione:

Profilo rettificato: elevata concentricità radiale, affilatura precisa dei taglienti. Punta per la produzione in serie.

Nocciolo rinforzato.

Scanalature lucide, biselli nitrurati a partire da 3 mm.

Con punta forma C fino alla Dim. 3,9 mm.

Con punta di forma S a partire da Dim. 4 mm.

Raccomandazioni:

Profondità di foratura massima:

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Descrizione tecnica

| | |
|---|--------------|
| Numero taglienti Z | 2 |
| Avanzamento f in acciaio < 750 N/mm ² | 0,07 mm/gir, |
| Ø Nominale D _c | 6,2 mm |
| Lunghezza scanalatura per trucioli L _c | 63 mm |
| Tolleranza Ø nominale | h8 |
| Ø Codolo D _s | 6,2 mm |
| Lunghezza complessiva L | 101 mm |
| Norma | DIN 338 |
| Profondità di foratura massima consigliata L ₂ | 53,7 mm |
| Angolo di affilatura | 130 grado |

| | |
|--------------------------|-------------------|
| Codolo | codolo cilindrico |
| Rivestimento | non rivestito |
| Materiale da taglio | HSS E |
| Modello | FS |
| Passaggio interno per LR | no |
| Colore collarino | senza |
| Tipo di prodotto | Punta elicoidale |

Dati utente

| | Idoneità | V _c | Codice ISO |
|---------------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Alluminio, plastiche | idonea | 70 m/min | N |
| Alluminio (a truciolo corto) | idonea | 45 m/min | N |
| Acciaio < 500 N/mm ² | idonea | 40 m/min | P |
| Acciaio < 750 N/mm ² | idonea | 30 m/min | P |
| Acciaio < 900 N/mm ² | limitatamente adatta | 25 m/min | P |
| GG(G) | idonea | 25 m/min | K |
| Olio | idonea | | |
| a umido max. | idonea | | |